



FICHA TÉCNICA ARM EPOXI PAVIMENTOS

Línea: Línea Industrial

Código: P-051__.

Familia: PAVIMENTOS

Presentación: 4 y 20 Kg. Catalizador 1 y 5 Kg

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Pintura epoxi - poliamida de 2 componentes al disolvente. Recubrimiento de acabado de altas prestaciones, indicada especialmente para pavimentos interiores donde se requiera altas resistencias químicas y mecánicas.

PROPIEDADES Excelente resistencia a productos químicos utilizados de forma habitual en limpieza
Buena resistencia a derrames de productos químicos como gasolina, aceites lubricantes...
Excelente adherencia a soportes minerales
Elevada dureza, buena resistencias a golpes y desgastes de vehículos
Flexible
Uso interior

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Pavimentos interiores de hormigón en aparcamientos, industrias y talleres, en los que queramos conseguir una resistencia buena y poco desgaste.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Semibrillo.

Densidad 1,55 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C.

Contenidos 55% según color

Solidos:

Rendimiento teórico 8 m²/Kg por capa, según color, a 40 micras de espesor seco.

Tiempo de secado y repintado Mínimo: 24 horas a 20°C. Máximo: 15 días a 20°C.

COLORES Blanco y Colores RAL

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de pavimentos:

Hormigón o similar: Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Aclarar con abundante agua. Corregir los posibles defectos de planimetría (grietas, coqueras...) con un mortero epoxi. Esperar el secado total del sustrato limpio y reparado. Aplicar el 3 capas de ARM EPOXI PAVIMENTOS, una a modo de imprimación y las 2 últimas capas de acabado

Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecánica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algún tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y así asegurar una buena adherencia del producto. Una vez limpio el soporte, seguir el método de aplicación de superficies nuevas

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

Humedad de soporte Máximo 4% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar DISOLVENTE EPOXI 531

Primera mano: Producto 2 componetes. Relación de mezcla producto:catalizador 4:1 en volumen. Aplicar el producto a modo de imprimación diluido al 40% con Disolvente Epoxi 531 para fondear y regularizar la absorción del soporte

Segunda mano: Producto 2 componetes. Relación de mezcla producto:catalizador 4:1 en volumen. Aplicar 2 capas de acabado diluidas al 10% con Disolvente Epoxi 531

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/P_05123.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 123

Revisión de 14/06/2022 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1