



FICHA TÉCNICA

ESMALTE POLIURETANO MULTIADHERENTE SATINADO 2C

Línea: Línea Industrial
Código: D-791____

Familia: ACABADOS POLIURETANO.
Presentación: 600 mL y 3 L. Catalizador 150 mL y 750 mL

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Esmalte bicomponente basado en un sistema de poliuretano acrílico reticulado con polisocianatos alifáticos y acabado satinado. Especialmente recomendado para superficies difíciles. La pintura una vez seca, tiene una gran dureza elasticidad y adherencia sobre gran variedad de superficies metálicas o no metálicas.

PROPIEDADES Uso interior/ exterior
Excelente adherencia sobre paramentos difíciles
Elevada retención de color. No amarillea.
Vida de la mezcla 6-8h
Buena elasticidad soportando los cambios de temperatura
Alta opacidad y nivelación
Compatible con sistemas epoxi.
Excelente resistencia química a productos utilizados de forma habitual en limpieza
Buena resistencia a la abrasión e impacto

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Por su naturaleza, está indicado para soportes de difícil adherencia, tanto en exteriores como en interiores para cumplir las máximas exigencias en decoración. Sustratos tanto metálicos (hierro, acero, galvanizado, latón, aluminio, chapa prelacada, etc...) como no metálicos (madera, hormigón, yeso, azulejos, sanitarios, etc...), cuando se requiera un acabado de gran calidad y resistencia.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Satinado

Brillo $62 \pm 3^\circ$ (Medido a 60°).

Densidad Entre 1,08 a 1,28 Kg/l a $20 \pm 2^\circ\text{C}$, según color.

Viscosidad 2200 ± 1.000 mPa-s a $20 \pm 2^\circ\text{C}$ (Brookfield, H3, 20rpm)

COVs Contenido máx. en COV: 499 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/j): 500 g/l. (2010).

Contenidos $61 \pm 5\%$.

Sólidos:

Ligante Resina acrílica hidroxilada.

Pigmentos Pigmentos sólidos a la luz y a la intemperie.

Rendimiento teórico 12-13 m², por litro y capa, según color, a 40 micras de espesor seco.

Poder decubrición Gran poder de cubrición y pigmentación

Tiempo de secado y repintado Al tacto, 30 minutos. Repintado 8-24 horas. Curado 3-5 días dependiendo de temperaturas y humedad.

Teñido Sistema tintométrico

Relación de la mezcla 4:1 en volumen con Catalizador Esmalte Multiadherente 2C (Pot-Life a 20°C - 6-8h)

COLORES Base TR y BL para Carta Ral, NCS y Corporativos

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Obra (yeso, cemento y derivados): 1.- Tratar del modo habitual estos soportes, eliminando agentes extraños (salitres, excesos de humedad, residuos, eflorescencias,...) 2.- La primera mano se aplicará a modo de Imprimación con el producto diluido entre un 20-25% con Disolvente Poliuretanos 892. 3.- Para las siguientes manos se diluirá no más de un 10%. Para lograr una buena adherencia entre capa y capa no hay que dejar transcurrir más de 24 horas.

Preparación de superficies metálicas férricas:

El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos. 1.- La primera mano se aplicará a modo de imprimación, con el producto diluido entre un 10-15% con Disolvente Poliuretanos 892. 3.- Para las siguientes manos se diluirá no más de un 5%. Para lograr una buena adherencia entre capa y capa, aplicar entre las 6-24 horas siguientes. Para conseguir una buena protección anticorrosiva se recomienda la aplicación de una Imprimación Epoxi 2C

Preparación de superficies metálicas no férricas:

El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, defectos de superficie, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos. 1.- La primera mano se aplicará a modo de Imprimación con el producto diluido entre un 10-15% con Disolvente Poliuretanos 892. 3.- Para las siguientes manos se diluirá no más de un 5%. Para lograr una buena adherencia entre capa y capa, aplicar entre las 6-24 horas siguientes. Para conseguir una mayor protección se recomienda la aplicación de una Imprimación Epoxi 2C

Preparación de otras superficies:

Vidrio, cerámica, madera, el esmalte ha mostrado una gran adherencia sobre estos soportes, y siempre es importante antes de su aplicación tener las mismas consideraciones de limpieza que en casos anteriores.

Preparación de superficies ya pintadas:

Si la capa anterior está bien adherida, lijar y aplicar el esmalte, comprobando antes su compatibilidad. Si la capa anterior está deteriorada, eliminar y proceder con en superficie nueva.

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación La aplicación puede realizarse con brocha, rodillo o air-less.

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente, excepto a temperaturas inferiores a los 10°C y superiores a 50°C. Realizar una buena ventilación del local. Utilizar mascarilla de carbón activo, gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación. Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

Humedad de aplicación No debe ser superior al 80%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C.

Humedad de soporte Máximo 10% de humedad.

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar Disolvente Poliuretano 892.

Primera mano: Diluir al 20-25% max. con Disolvente Poliuretano 892 para conseguir una buena viscosidad de aplicación y para fundear el soporte. Para conseguir una buena protección anticorrosiva se recomienda la aplicación de una Imprimación Epoxi 2C

Segunda mano: Aplicar con una dilución máxima de 10% con Disolvente Poliuretanos 892, para conseguir la cubrición y las propiedades óptimas del producto.

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado.

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación.

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D_75400.pdf

MEDIO AMBIENTE

ATENCIÓN AL Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

CLIENTE Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 350

Revisión de 26/03/2021 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1