



## FICHA TÉCNICA DUREPOX PRIMER EXPRESS 100%

**Línea:** Línea Industrial  
**Código:** D-776\_\_ \_\_

**Familia:** PAVIMENTOS  
**Presentación:** 12 Kg A + 6 Kg B

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** DUREPOX PRIMER EXPRESS 100% es un producto epoxi, sin disolventes diseñado para imprimir soportes de hormigón o mortero de cemento sobre los cuales se aplicarán sistemas multicapa o autonivelante epoxi para instalaciones que necesiten una puesta en marcha en el día de trabajo. También es muy útil para realizar parcheos y alisados previos a la ejecución de pavimentos epoxi. DUREPOX PRIMER EXPRESS 100% debe cubrirse siempre con un producto epoxi porque no se ha diseñado como producto de acabado.

**PROPIEDADES** Antideslizante

Secado ultrarrápido. Transitado 2h. Carga ligera 8h. Carga completa 1 día. Repintado mín. 3h a 23°C

Altas resistencias mecánicas a la abrasión

Excelente adherencia

Bajo mantenimiento

Bajo olor, 100% sólidos

Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 350-550 Kg/cm<sup>2</sup>

Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm<sup>2</sup>

Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm<sup>2</sup> (rompe el hormigón)

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Especialmente recomendado como imprimación para sistemas antideslizantes y autonivelantes, cuando se necesite un uso del pavimento inmediato en: - Industria alimentaria - Aparcamientos - Plantas farmacéuticas - Zonas de producción - Laboratorios - Vestuarios y zonas de baño - Industrias del automóvil

**SOPORTES DE APLICACIÓN** El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

### DATOS TÉCNICOS

**Densidad** 1,08 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C, ligante.

**Ligante** Resina epoxídica bicomponente sin color

**Tiempo de secado y repintado** Transitado 2h. Carga ligera 8h. Carga completa 1 día. Repintado mín. 3h y Curado total 3d (23°C)

**Relación de la mezcla** 12 kg de DUREPOX PRIMER EXPRESS 100% Compte A + 6 Kg de Catalizador Compte B. Pot-life 12-18 min.

# SISTEMAS DE APLICACIÓN

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

### Preparación de superficies nuevas:

#### Preparación de pavimentos:

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA DUREPOX PRIMER EXPRESS 100%, viene en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. Añadir el Catalizador a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice. Tiempo de batido entre 30 y 60 seg. hasta homogeneización. No es conveniente excederse en el tiempo de batido. SISTEMA ANTIDESLIZANTE con productos Express - 1.º Mano -> 0,150 Kg/m<sup>2</sup> de DUREPOX Primer Express 100% - 2º Capa -> 0,4 Kg/m<sup>2</sup> de DUREPOX 100% MF EXPRESS - 3º Espolvoreo árido 0,6-0,7-> 1,5 kg/m<sup>2</sup> - 4º Capa-> 0,6 Kg/m<sup>2</sup> de DUREPOX 100% MF EXPRESS - 5º Capa-> 0, 150 kg/m<sup>2</sup> de DURAPUR AQUA (Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria y el lugar de trabajo seco) MÉTODO DE APLICACIÓN La reacción del DUREPOX Primer Express 100% es exotérmica por lo que en el bote al haber una masa grande contribuye al calor de reacción catalizando el producto rápidamente e incluso puede salirse del recipiente por lo que una vez batido debe extenderse todo el contenido del bote en el suelo, rastrearlo y luego pasar el rodillo, o bien distribuirlo, una vez mezclado en pequeñas cantidades en otros botes, lo que minimiza la velocidad de reacción. Si se tiene que espolvorear debe hacerse muy rápidamente ya que a los 5 min. el producto no admitirá el árido. Cuando se utiliza como lisaje mezclándolo con áridos es posible que la distribución del árido no sea totalmente homogénea por lo que se debe tener en cuenta la aplicación de una capa posterior para corrección de desigualdades. Finalmente se puede aplicar una capa a rodillo de poliuretano alifático DURAPUR AQUA.

### MODO DE EMPLEO

- Preparación del producto** Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. Tiempo de batido entre 30 y 60 segundos hasta homogeneización. No es conveniente excederse en el tiempo de batido.
- Temperatura de aplicación** Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +5 °C como temperatura mínima y +25 °C como temperatura máxima. La reacción es exotérmica por lo que debe extenderse el producto una vez mezclado sobre el suelo. Nunca dejarlo más de 15 minutos en el bote porque hay peligro de salida de producto.
- Humedad de aplicación** La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.
- Temperatura de soporte** Mínima: +5 °C Máxima: +25 °C

**INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** Ver la ficha de datos de seguridad del producto.

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40  
Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 303  
Revisión de 04/12/2019 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1