



FICHA TÉCNICA DUREPOX AQUA

Línea: Línea Industrial

Código: D-774__ __

Familia: PAVIMENTOS

Presentación: 13,5 Kg A + 3 Kg B

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN DUREPOX AQUA es un pavimento epoxi que admite agua, de secado rápido y alto contenido en sólidos. Exento de disolventes. Resistente al agua y a productos químicos en general (aceites, grasas, detergentes, etc.) Acabado brillante. Muy buena adherencia incluso en zonas con cierto grado de humedad y transpirable. Forma una película dura y resistente a la abrasión. Se utiliza en ingeniería civil como revestimiento de pavimentos y paredes de hormigón, mortero de cemento, epoxi de cemento, etc. Evita la aparición del polvo provocado por el desgaste de los pavimentos como el hormigón, cemento, etc. Permite realizar pavimentos antideslizantes con espolvoreo de árido y sellado con el mismo

PROPIEDADES Bajo olor, Bajo VOC
Alta cubrición
Buena resistencia química y mecánica
Proporciona ambiente de trabajo sanitario
Permeable al vapor de agua
Bajo mantenimiento. Fácil de aplicar, diluible en agua una vez mezclado
Resistencia a jabones de limpieza. Se recomienda jabón neutro
Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 300-500 Kg/cm²
Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm²

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Especialmente recomendado para industria alimentaria, parkings, naves industriales, naves de comercio y en general industria donde se necesiten prestaciones normales o medias. Tales como: - Talleres - Aparcamientos - Pasillos - Áreas de producción y de almacenaje - Naves de productos electrónicos - Bodegas - Galerías de arte

SOPORTES DE APLICACIÓN El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

DATOS TÉCNICOS

Brillo Semibrillante

Densidad 1,7 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C, ligante.

COVs Bajo COVs

Contenidos 68%

Sólidos:

Ligante Resina epoxídica bicomponente

Tiempo de secado y repintado Transitable 12h. Carga ligera 1d. Carga completa 7 días. Repintado mín. 7h. Curado total 7d (23°C)

Relación de la mezcla 13,5 Kg de Durepox Aqua A + 3,1 Kg de Catalizador Componente B. Pot-Life 30-40 min

COLORES Carta RAL y NCS

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de pavimentos:

PREPARACION DE LA MEZCLA DUREPOX AQUA, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Homogeneizar inicialmente el componente A en su propio envase. Verter a continuación el componente B sobre el A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 rpm), hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente. Una vez mezclado A y B, añadir un 10% de agua en la primera mano y un 5% en la segunda y volver a homogeneizar. Aplicar a rodillo de pelo corto con la técnica del cruzado de la pintura. Sistema PINTURA • 1.º Mano -> 0,150 Kg/m² de DUREPOX AQUA • 2º Capa -> 0,150 Kg/m² de DUREPOX AQUA • 3º Capa -> 0,150 Kg/m² de DURAPUR AQUA (Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria, el lugar de trabajo seco y se necesitan características antideslizantes) Método de aplicación sistema DUREPOX AQUA El DUREPOX AQUA se aplica con rodillo, para su aplicación con air-less debe incorporarse un 10-15 % de agua dependiendo de la boquilla a utilizar.

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Rodillo, brocha, airless, rastra de goma

Preparación del producto Homogeneizar el componente A y añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada, una vez mezclado A y B añadir un 10 % de agua en la primera mano y un 5% en la segunda y volver a homogeneizar. Aplicar a rodillo de pelo corto con la técnica del cruzado de la pintura.

Temperatura de aplicación Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +10 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima.

Humedad de aplicación La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.

Temperatura de soporte Mínima: +10 °C Máxima: +30 °C

Dilución y limpieza Los materiales empleados se limpian con agua

ALMACENAMIENTO Temperatura de almacenamiento: Evitar heladas y la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenamiento: 9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE Ver la ficha de datos de seguridad del producto.

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 297

Revisión de 23/05/2019 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1