



FICHA TÉCNICA DURAPUR AQUA

Línea: Línea Industrial

Código: D-771__ __

Familia: PAVIMENTOS

Presentación: 11 Kg A + 1 Kg B

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN DURAPUR AQUA es un revestimiento a base de poliuretano alifático de dos componentes en medio acuoso. Se utiliza como capa de sellado brillante o mate donde aporta resistencia y dureza de la capa en sistemas a base de resinas epoxi o poliuretano. Se fabrica con o sin microesferas de vidrio para obtener un pavimento antideslizante y una alta resistencia a la abrasión.

PROPIEDADES No tiene olor

Excelente adherencia sobre hormigón previamente sellado con imprimación epoxi

Buena resistencia química y mecánica.

Proporciona ambiente de trabajo sanitario

Gran estabilidad de color

Secado ultra-rápido

Gran Resistencia superficial y Resistencia Abrasión: 17 - 19 mg (CS10; 1000 rev.; 1 kg).

Resbaladividad: - húmedo Clase 1 - seco Clase 2

Clasificación al fuego: Bfl-s1

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Especialmente recomendado para edificios comerciales y públicos, talleres mecánicos, aparcamientos, zonas de almacenaje, casas particulares, galerías de arte, laboratorios y hospitales.

SOPORTES DE APLICACIÓN El sistema se ha diseñado para aplicación sobre sintético epoxi, poliuretano. Los soportes, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina lijadora o diamantadora, para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Liso y antideslizante (en el caso de incorporar microesferas)

Brillo Brillante, satinado o mate

Densidad 1,1 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C, ligante.

Contenidos 44%

Sólidos:

Ligante Resina poliuretano alifático bicomponente

Tiempo de secado y repintado Transitable 3h. Carga ligera 1d. Carga completa 7 días. Repintado mín. 2h. Curado total 7d (23°C)

Relación de la mezcla 11 Kg de Durapur Aqua A + 1 Kg de Catalizador Componente B. Pot-Life 2-3 h

COLORES Carta RAL y NCS

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de pavimentos:

Preparación de la mezcla

DURAPUR AQUA, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Homogeneizar inicialmente el componente A en su propio envase. Verter a continuación el componente B sobre el A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 rpm), hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente.

En condiciones de frío o soporte muy cerrado puede añadirse agua una vez mezclado en un 5-10 % para facilitar la aplicación, a continuación se sigue batiendo hasta producto homogéneo.

Rendimiento por capa

- 1.º Mano -> 0,150 Kg/m² de DUREPOX AQUA
- 2º Capa -> 0,150 Kg/m² de DURAPUR AQUA
- 3º Capa -> 0,150 Kg/m² de DURAPUR AQUA

Método de aplicación DURAPUR AQUA

El DURAPUR AQUA se aplica con rodillo, debe realizarse la primera pasada de pintura en una dirección y, a continuación, cruzar la pintura en sentido perpendicular. Un segundo operario introducido dentro de la capa de pintura con calzado de púas (para no afectar a la capa) debe ir peinando con el rodillo en una sola dirección para dejar el producto orientado y un aspecto continuo de la pintura.

Para su aplicación con air-less debe incorporarse entre un 10-12 % de agua dependiendo de la boquilla a utilizar.

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Rodillo y air-less

Preparación del producto Remover previamente el Componente A, añadir el componente B y mezclar con la ayuda de un agitador manual o máquina Batidora especializada a muy bajas revoluciones hasta homogeneización.

En condiciones de frío o soporte muy cerrado puede añadirse agua una vez mezclado en un 5-10 % para facilitar la aplicación, a continuación se sigue batiendo hasta producto homogéneo.

Temperatura de aplicación Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +10 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima.

Humedad de aplicación La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 10°C o superior 30°C

Humedad de soporte Máximo 10% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua

Primera mano: Diluir máximo al 10% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicación

Segunda mano: Diluir máximo al 5% con agua para conseguir una buena viscosidad del producto

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado.

**INSTRUCCIONES DE
SEGURIDAD Y
MEDIO AMBIENTE**

http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D_77198.pdf

ATENCIÓN AL Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

CLIENTE Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 295

Revisión de 23/05/2019 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1