



## FICHA TÉCNICA DUREPOX 100% MF

**Línea:** Línea Industrial

**Código:** D-770\_\_ \_\_

**Familia:** PAVIMENTOS

**Presentación:** 20,5 Kg A + 4,5 Kg B

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** DUREPOX 100% MF es un producto diseñado para realizar sistemas multicapa epoxi en un espesor de 3 mm aproximadamente. El sistema tipo es el siguiente: Sobre DUREPOX PRIMER 100%, una vez seca se aplica un lisaje realizado con DUREPOX 100% MF mezclado con árido seco (Sílice P40) en proporciones 1:0,5. Sobre esta capa se espolvorea árido (la granulometría del árido se elige en función del grado de antideslizamiento). Una vez seca esta capa se barre y aspira el sobrante de árido y se aplica una segunda capa de DUREPOX 100% MF con rastra de goma. Para obtener resultados más estéticos se puede aplicar una última capa de DUREPOX 100% MF a rodillo o o bien de DURAPUR AQUA.

**PROPIEDADES** Uso alimentario Antideslizante  
Altas resistencias mecánicas a abrasión  
Resistencia a carburantes y aceites  
Fácil de limpiar. Resistencia a jabones de limpieza  
Resistencia química y mecánica superior  
Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 350-550 Kg/cm<sup>2</sup>  
Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm<sup>2</sup>  
Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm<sup>2</sup> (rompe el hormigón)  
Bajo olor, Bajo VOC

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Especialmente recomendado para sistemas antideslizantes, aparcamientos de varias plantas y suelos industriales con tránsito de carretillas elevadoras, caída frecuente de objetos, maquinaria pesada, frecuente limpieza con agua tales como: - Industria alimentaria - Aparcamientos - Plantas farmacéuticas - Zonas de producción - Laboratorios - Vestuarios y zonas de baño - Prisiones - Industrias del automóvil

**SOPORTES DE APLICACIÓN** El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otra obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

### DATOS TÉCNICOS

**Densidad** 1,4 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C, ligante.

**Ligante** Resina epoxídica bicomponente

**Tiempo de secado y repintado** Transitable 16h. Carga ligera 2d. Carga completa 7 días. Repintado mín. 12h y Curado total 7d (23°C)

**Relación de la mezcla** 20,5 Kg de Durepox 100% MF A + 4,5 Kg de Catalizador Componente B. Pot-Life 30-40 min.

**COLORES** Carta Ral y NCS

## SISTEMAS DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### Preparación de superficies nuevas:

##### Preparación de pavimentos:

PREPARACION DE LA MEZCLA DUREPOX 100% MF, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Homogeneizar inicialmente el componente A en su propio envase. Verter a continuación el componente B sobre el A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 rpm), hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente. Si se añade árido, éste se adiciona después de haber mezclado los dos componentes y se mezcla hasta obtener una masa homogénea. SISTEMA ANTIDESLIZANTE • 1.º Mano -> 0,150 Kg/m<sup>2</sup> de DUREPOX Primer 100% • 2º Capa -> 0,8 Kg/m<sup>2</sup> de DUREPOX Primer 100% + 0,4 Kg Sílice P40 • 3º Espolvoreo árido -> 2,5 Kg/m<sup>2</sup> • 4º Capa -> 0,6 kg/m<sup>2</sup> de DUREPOX 100% MF • 5º Capa -> 0,2 Kg/m<sup>2</sup> de DUREPOX 100% MF (Opcional, recomendable si el árido es de granulometría superior a 0,6) • 6º Capa -> 0,150 kg/m<sup>2</sup> de DURAPUR AQUA (Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria y el lugar de trabajo seco) MÉTODO DE APLICACIÓN SISTEMA MULTICAPA Una vez aplicado a rodillo el DUREPOX PRIMER 100%, se esperará hasta que esté seco (normalmente al día siguiente) y a continuación se realiza la mezcla de DUREPOX 100% MF combinado con áridos seleccionados en proporciones de una parte de resina por media de árido, se extiende y se reparte uniformemente el mortero epoxi ayudándose de una llana de goma o bien de diente fino si se desea más espesor. Sobre esta capa en fresco se espolvorea de manera uniforme hasta saturación árido de granulometría 0,6 a 0,7. Una vez curado (un mínimo de 16 h., según temperatura), se barre y aspira el arido sobrante y se sella con una llana de labio de goma con DUREPOX 100% MF. Puede aplicarse a rodillo una vez seca la capa anterior una capa de refuerzo de DUREPOX 100% MF. Finalmente se aplica a rodillo una capa de DURAPUR AQUA con microesferas de vidrio para dejar una superficie antideslizante y fácilmente limpiable.

#### MODO DE EMPLEO

- Preparación del producto** Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. A continuación añadir el árido y mezclar hasta obtener una consistencia homogénea. Tiempo de batido entre 30 y 60 segundos hasta homogeneización. No es conveniente excederse en el tiempo de batido.
- Temperatura de aplicación** Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +10 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima.
- Humedad de aplicación** La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.
- Temperatura de soporte** Mínima: +10 °C Máxima: +30 °C

**ALMACENAMIENTO** Temperatura de almacenamiento: Evitar heladas y la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenamiento: 9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado.

### INSTRUCCIONES DE

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** [http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D\\_77000.pdf](http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D_77000.pdf)

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 291

Revisión de 23/05/2019 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1