



FICHA TÉCNICA DUREPOX PRIMER HUMEDAD 100%

Línea: Línea Industrial

Código: D-769__ __

Familia: PAVIMENTOS

Presentación: 12 Kg A + 6 Kg B

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN DUREPOX PRIMER HUMEDAD 100% es un producto epoxi 100% sólidos de muy bajo olor y está diseñado para realizar imprimaciones, lisajes y multicapas previos en soportes húmedos pero no encharcados. Se usa como capa base previa a la aplicación de productos finales epoxi. Muy buena adherencia especialmente a soportes de hormigón y mortero de cemento. Forma una película dura y resistente a la abrasión. También permite su uso como puente de unión entre hormigones nuevos y viejos.

PROPIEDADES Morteros multicapas sobre fondos húmedos
Altas resistencias mecánicas a abrasión
Excelente adherencia. Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm² (rompe el hormigón)
Bajo mantenimiento
Bajo olor, 100 % sólidos
Refuerzo de superficies, realización de lisajes, morteros y media caña
Unión de hormigones nuevos y viejos
Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 350-500 Kg/cm²
Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm²

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Especialmente recomendado como Sellador de superficies de hormigón nuevo y viejo tanto en soportes húmedos como secos como preparación previa a la aplicación de acabados multicapa, morteros secos o mortero autonivelante: - Industria alimentaria - Aparcamientos - Plantas farmacéuticas - Zonas de producción - Laboratorios - Vestuarios y zonas de baño - Industrias del automóvil

SOPORTES DE APLICACIÓN El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado

DATOS TÉCNICOS

Densidad 1,08 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C, ligante.

Ligante Resina epoxídica bicomponente sin color.

Tiempo de secado y repintado Transitable 12h. Carga ligera 16h. Carga completa 1 día. Repintado mín. 12h. Curado total 3d (23°C)

Relación de la mezcla 12 Kg de Durepox Componente A + 6 Kg de Catalizador Componente B. Pot-Life 25-35 min.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de pavimentos:

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA DUREPOX PRIMER HUMEDAD 100%, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Homogeneizar inicialmente el componente A en su propio envase. Verter a continuación el componente B sobre el A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 rpm), hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente. Si se añade árido, éste se adiciona después de haber mezclado los dos componentes y se mezcla hasta obtener una masa homogénea. Sistema ANTIDESLIZANTE con productos DUREPOX • 1.º Mano -> 0,150 Kg/m² de DUREPOX Primer HUMEDAD 100% • 2º Capa -> 0,5 Kg/m² de DUREPOX 100% MF • 3º Espolvoreo árido -> 1,5 Kg/m² de Sílice P40 • 4º Capa -> 0,6 kg/m² de DUREPOX 100% MF • 5º Capa -> 0,150 kg/m² de DURAPUR AQUA (Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria y el lugar de trabajo seco) Método de aplicación Sistema Multicapa (DUREPOX Primer HUMEDAD 100% + DUREPOX 100% MF) Una vez aplicado a rodillo el DUREPOX Primer HUMEDAD 100%, se esperará hasta que esté seca (normalmente al día siguiente). A continuación se prepara un nuevo lote de DUREPOX 100% MF mezclando los dos componentes con un agitador de baja velocidad hasta homogeneidad, una vez mezclado se extiende y se reparte uniformemente ayudándose de una rastra de goma distribuyéndolo por la superficie, a continuación se pasa el rodillo para igualar los pasos de rastra. Con la capa fresca se espolvorea Sílice P40. Una vez curado puede aplicarse a rodillo o llana de goma una capa de DUREPOX 100% MF para dejar una superficie antideslizante y fácilmente limpiable. Finalmente se puede aplicar una capa a rodillo de poliuretano alifático DURAPUR AQUA.

Preparación de otras superficies:

PUENTE DE UNIÓN El Hormigonado debe hacerse cuando el producto presenta tack, una vez mezclado los dos componentes y aplicado sobre el soporte de hormigón viejo se hormigonará en las siguientes 4 horas.

MODO DE EMPLEO

- Preparación del producto** Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. A continuación añadir el árido y mezclar hasta obtener una consistencia homogénea. Tiempo de batido entre 30 y 60 segundos hasta homogeneización. No es conveniente excederse en el tiempo de batido.
- Temperatura de aplicación** Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +5 °C como temperatura mínima y +25 °C como temperatura máxima.
- Humedad de aplicación** La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.
- Temperatura de soporte** Mínima: +5 °C Máxima: +25 °C

ALMACENAMIENTO Temperatura de almacenamiento: Evitar heladas y la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenamiento: 9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado.

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D_76900.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 292

Revisión de 23/05/2019 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1