



FICHA TÉCNICA DUREPOX 100% ANTIDESLIZANTE

Línea: Línea Industrial

Código: D-768__ __

Familia: PAVIMENTOS

Presentación: 21,75 Kg A + 4,5 Kg B

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN DUREPOX 100% ANTIDESLIZANTE es un producto diseñado para realizar sistemas pavimentos epoxi antideslizantes a rodillo en dos o tres capas, sin espolvoreo. Sobre una imprimación epoxi 100 % sólidos, una vez seca se aplica una primera capa de 400 g. Una vez seca se aplica una segunda capa de DUREPOX 1005 ANTIDESLIZANTE con una dotación de 300 g a rodillo. En algunos colores RAL(los más claros) es necesaria una tercera capa para asegurar la cobertura. En amarillos la primera capa debe ser de color blanco. DUREPOX 100% ANTIDESLIZANTE no contiene disolventes y presenta una excelente cobertura con brillo duradero.

PROPIEDADES Alta cobertura

Durabilidad, sin olores. Bajo olor, bajo VOC

Buena resistencia química y mecánica

Bajo mantenimiento. Fácil de aplicar

Proporciona ambiente de trabajo sanitario

Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm² (rompe el hormigón)

Resistencia a jabones de limpieza. Se recomienda jabón neutro.

Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 350-550 Kg/cm²

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Especialmente recomendado para parkings, naves industriales, naves de comercio y en general industria donde se necesite prestaciones normales o medias. Tales como: - Talleres - Aparcamientos - Pasillos - Zonas de almacenaje - Laboratorios - Bodegas - Galerías de arte

DATOS TÉCNICOS

Densidad 1,4 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C, ligante.

Ligante Resina epoxídica bicomponente

Tiempo de secado y repintado Transitable 16h. Carga ligera 2d. Carga completa 7 días. Repintado mín. 12h. Curado total 7d (23°C)

Relación de la mezcla 21,5 Kg de Durepox 100% Antideslizante A + 4,5 Kg de Catalizador Componente B. Pot-Life 30-40 min.

COLORES Carta RAL y NCS

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de pavimentos:

PREPARACION DE LA MEZCLA DUREPOX 100% ANTIDESLIZANTE, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Homogeneizar inicialmente el componente A en su propio envase. Verter a continuación el componente B sobre el A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 rpm), hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente. En condiciones de frío ambiental o soporte muy cerrado puede añadirse disolvente (xileno) en un 5% para facilitar la aplicación SISTEMA REVESTIMIENTO • 1.º Mano -> 0,150 Kg/m² de DUREPOX Primer 100% • 2º Capa -> 0,4 Kg/m² de DUREPOX 100% ANTIDESLIZANTE • 3º Capa -> 0,3 kg/m² de DUREPOX 100% ANTIDESLIZANTE • 4º Capa -> 0,150 Kg/m² de DURAPUR AQUA (Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria y el lugar de trabajo seco)

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Rodillo

Preparación del producto Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. En condiciones de frío ambiental o soporte muy cerrado puede añadirse disolvente (xileno) en un 5% para facilitar la aplicación

Temperatura de aplicación Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +10 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima.

Humedad de aplicación La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.

Temperatura de soporte Mínima: +10 °C Máxima: +30 °C

ALMACENAMIENTO Temperatura de almacenamiento: Evitar heladas y la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenamiento: 9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado.

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D_76800.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.

Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10

23650 - Torredonjimeno (Jaén)

Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 293

Revisión de 23/05/2019 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1