



FICHA TÉCNICA DUREPOX PRIMER 100%

Línea: Línea Industrial
Código: D-767__ __

Familia: PAVIMENTOS
Presentación: 12 Kg A + 6 Kg B

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN DUREPOX PRIMER 100% es un producto epoxi 100% sólidos de muy bajo olor y está diseñado para realizar imprimaciones, lisajes, multicapas y especialmente para morteros seco epoxi. Se usa como capa base previa a la aplicación de productos finales epoxi. Se utiliza en combinación con áridos de granulometría 0,4 en proporciones ligante:árido(1:0,5). Permite hacer mortero epoxi de dos componentes 100 % sólidos,, combinado con áridos silíceos seleccionados habitualmente en relación 1 parte de resina por 6 de árido, aplicable en alto espesor (5-10 mm). Exento de disolventes. Alta resistencia a la abrasión, gran humectación y adherencia al soporte, resistente a tráfico pesado. Muy buena adherencia especialmente a soportes de hormigón y mortero de cemento. Forma una película dura y resistente a la abrasión.

PROPIEDADES Antideslizante
Altas resistencias mecánicas a la abrasión
Excelente adherencia
Bajo mantenimiento
Bajo olor, 100% sólidos
Resistencia a compresión del mortero 1/6: 450-650 Kg/cm²
Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm²
Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm² (rompe el hormigón)
POT-LIFE 25 - 35 minutos (dependiendo de la temperatura ambiente).

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Especialmente recomendado como Sellador de superficies de hormigón nuevo y viejo como preparación previa a la aplicación de acabados multicapa, morteros secos o mortero autonivelante y media caña. - Industria alimentaria - Aparcamientos - Plantas farmacéuticas - Laboratorios - Zonas de producción - Vestuarios y zonas de baño - Industrias del automóvil

SOPORTES DE APLICACIÓN El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otra obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

DATOS TÉCNICOS

Densidad 1,08 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C, ligante.

Ligante Resina epoxídica bicomponente sin color.

Tiempo desecado y repintado Transitable 10h. Carga ligera 12h. Carga completa 1 día. Repintado mín. 8h y Curado total 3d (23°C)

Relación de la mezcla 12 Kg de Durepox Componente A + 6 Kg de Catalizador Componente B. Pot-Life 25-35 min.

COLORES Carta Ral, NCS o personalizados

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de pavimentos:

PREPARACION DE LA MEZCLA DUREPOX Primer 100%, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Homogeneizar inicialmente el componente A en su propio envase. Verter a continuación el componente B sobre el A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 rpm), hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente. Si se añade árido, éste se adiciona después de haber mezclado los dos componentes y se mezcla hasta obtener una masa homogénea. Sistema Mortero Seco con productos DUREPOX Primer 100% • 1.º Mano -> 0,150 Kg/m² de DUREPOX Primer 100% • 2º Capa -> 1 Kg/m² de DUREPOX Primer 100% + 6 Kg Sílice P40 • 3º Capa -> 0,8 Kg/m² de DUREPOX 100% MF • 4º Capa -> 0,150 kg/m² de DUREPOX AQUA (Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria y el lugar de trabajo seco) Método de aplicación Sistema Mortero Seco (DUREPOX Primer 100% + DUREPOX 100% MF) Una vez aplicado a rodillo el DUREPOX Primer 100%, se esperará hasta que tenga tack (normalmente a la media hora de aplicado). A continuación se prepara un nuevo lote de DUREPOX Primer 100% mezclando los dos componentes con un agitador de baja velocidad hasta homogeneidad, una vez mezclado añadir los áridos seleccionados en proporciones de una parte de resina por 6 de árido. Se debe remover hasta que la arena esté totalmente bañada por la resina. Inmediatamente se extiende y se reparte uniformemente el mortero epoxi con llana plana dejando una superficie nivelada normalmente de 5 mm, a continuación se compactará y alisará con fracasado mecánico para epoxi o con llana metálica. Se facilita esta operación limpiando cada cierto tiempo la llana con disolvente. Una vez curado puede aplicarse a rodillo o llana de goma una capa de DUREPOX 100% MF para dejar una superficie sellada y fácilmente limpiable. Finalmente se puede aplicar una capa a rodillo de poliuretano alifático DURAPUR AQUA.

MODO DE EMPLEO

Preparación del producto Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. A continuación añadir el árido y mezclar hasta obtener una consistencia homogénea. Tiempo de batido entre 30 y 60 segundos hasta homogeneización. No es conveniente excederse en el tiempo de batido.

Temperatura de aplicación Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +5 °C como temperatura mínima y +25 °C como temperatura máxima.

Humedad de aplicación La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.

Temperatura de soporte Mínima: +5 °C Máxima: +25 °C

ALMACENAMIENTO Temperatura de almacenamiento: Evitar heladas y la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenamiento: 9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE Ver la ficha de datos de seguridad del producto.

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 290

Revisión de 23/05/2019 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1