



FICHA TÉCNICA

ARMILUX ESMALTE BRILLANTE Base P

Línea: Tintometría
Código: D-75501

Familia: BASES TINTOMETRICAS.
Presentación: 750 ml y 4 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Esmalte alquídico brillante de aplicación a brocha para proteger y decorar todo tipo de superficies de hierro, madera y albañilería, tanto en interior como en exterior. Proporciona un rápido secado, dureza, adherencia y alta cubrición. De excelente brochabilidad y nivelación. Se utiliza como base para la obtención de colores del sistema tintométrico ARMIX, con el que se obtiene un importante abanico de colores, para ello se suministra con un nivel de llenado del 93-97 % (según base). La solidez del color en exterior depende del tono y de la cantidad y tipo de colorante del sistema tintométrico empleado, debiéndose consultar dicha circunstancia previamente, y siendo más crítico en los tonos amarillos y rojos y más aún en tonos pasteles.

PROPIEDADES Excelente resistencia al exterior
Excelente dureza
Aplicación excepcional, muy buena brochabilidad y nivelación, sin descuelgues
Rápido secado
Resistente a los productos utilizados habitualmente en limpieza
Tacto suave
Resistente a los golpes y roces
Acabado antioxidante

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Para proteger y decorar todo tipo de superficies de hierro, madera y albañilería. Exterior e Interior

DATOS TÉCNICOS

Acabado Brillante.

Brillo $85 \pm 5^\circ$ Medido a 60° con Microtrigloss Byk Gardner

Densidad Entre 0,95 y $1,10 \pm 0,05$ Kg/l a $20 \pm 2^\circ\text{C}$, según color.

COVs Contenido máx. en COV: 495 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/i): 500 g/l. (2010).

Contenidos 58 ± 3 %.

Sólidos:

Ligante Resina alquídica disuelta en disolvente tipo white spirit.

Pigmentos Bioxido de titanio, y los adicionados con los colorantes

Rendimiento teórico 16,0 – 17,5 m² por litro y capa, según color, a 35 micras de espesor seco.

Tiempo desecado y repintado Al tacto, 2-3 horas. Repintado superior a 24 horas.

Teñido Colorantes del sistema tintométrico ARMIX.

COLORES Base: blanca o transparente. Una vez teñida en máquina se obtiene el color deseado.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar mecánicamente y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento. Una vez limpia y reparada la superficie, aplicar a modo de imprimación una capa de SELLADORA ARM. Una vez imprimado el soporte, aplicar 2 capas ESMALTE ARMILUX

Preparación de superficies metálicas férrreas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos mediante metodo abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido. Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas... Una vez limpia la superficie, aplicar una capa de IMPRIMACIÓN "ARMFOSF". Terminar el soporte con 2 capas de ESMALTE ARMILUX

Preparación de superficies metálicas no férrreas:

Limpiar la superfie de forma exhaustiva, eliminar el polvo, grasa. Aplicar una capa de IMPRIMACIÓN ARMFOSF. Terminar la superficie con 2 capas de ESMALTE ARMILUX.

Preparación de superficies de madera:

Asegurarse q la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la beta para mejorar la adherencia. Aplicar una capa de SELLADORA ARM. Terminar la superficie con 2 capas de ESMALTE ARMILUX.

Preparación de superficies ya pintadas:

Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia. Limpiar la superficie para eliminar los restos de polvo, grasa... Aplicar 2 capas de ESMALTE ARMILUX. Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes y/o métodos abrasivos. Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola.

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización.

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C.

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia.

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C.

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad.

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar Disolvente Sintético 910.
Primera mano: Diluir al 5% max. con Disolvente Sintético 910 para conseguir una buena viscosidad de aplicación.
Segunda mano: Aplicar sin diluir para conseguir la cubrición y las propiedades óptimas del producto.

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto.

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado.

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación.

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D_75501.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 150

Revisión de 03/10/2016 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1