



## FICHA TÉCNICA FONDO PIGMENTADO BLANCO PD 222

**Línea:** Acabados para la Madera  
**Código:** D-2220325

**Familia:** ACABADOS PARA MUEBLES.  
**Presentación:** 25 Litros

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Fondo de poliuretano acrílico alifático pigmentado blanco al disolvente. Imprimación de altas prestaciones, para el pintado de maderas a poro cerrado (chapadas o macizas) tanto en vertical como horizontal donde se requiera de un secado rápido

**PROPIEDADES** Tixotropía media  
Secado y lijado rápido  
Regulariza la absorción del soporte  
Transparencia total, no modifica el color y deja ver perfectamente el vetado de la madera  
En horizontal aplicar en capas finas para evitar la oclusión de aire  
Aumenta el rendimiento del acabado  
Buena cubrición

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Aplicación en vertical y horizontal sobre gran variedad de chapas.

### DATOS TÉCNICOS

**Densidad** 0,97 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C

**Viscosidad** 25 segundos a 20°C Ford 4

**Contenidos** 35 ± 1 %.

**Sólidos:**

**Tiempo de secado y repintado** Al tacto 45 minutos, para lijado 5-6 horas.

**COLORES** Transparente

### SISTEMAS DE APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**Preparación de superficies nuevas:**

Preparación de superficies de madera:

Asegurarse q la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la beta para mejorar la adherencia. Una vez la superficie esté limpia y lijada, aplicar 1 capas de FONDO POLIURETANO PD 202 para mejorar adherencia y absorción de las capas posteriores

### **Preparación de superficies ya pintadas:**

Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes y/o abrasión mecánica. Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie

### **MODO DE EMPLEO**

**Útiles de aplicación** Pistola

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

**Humedad de soporte** Máximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar DISOLVENTE POLIURETANO 892

Primera mano: Producto 2 componetes. Relación de mezcla producto:catalizador 2:1 en volumen. Para aplicación a pistola, diluir al 5%-10% con DISOLVENTE POLIURETANO 892 para conseguir una buena viscosidad de aplicación

Segunda mano: Producto 2 componetes. Relación de mezcla producto:catalizador 2:1 en volumen. Para aplicación a pistola, diluir al 5%-10% con DISOLVENTE POLIURETANO 892 para conseguir una buena viscosidad de aplicación

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 1 años a partir de su lote de fabricación

### **INSTRUCCIONES DE**

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** [http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D\\_22203.pdf](http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D_22203.pdf)

### **ATENCIÓN AL**

**CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 36

Revisión de 06/10/2015 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1