



FICHA TÉCNICA
**ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025
EXTRA-MATE**

Línea: Especialidades al Agua
Código: A-311____

Familia: ALTA DECORACIÓN.
Presentación: 750ml, 2.5 Litros y 10 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Esmalte **multi-superficies** y antioxidante base agua de innovadora formulación con excelente adherencia sobre madera, metales (férreos y no férreos), azulejos, cemento, yeso, hormigón etc ... Formulado con aditivos antioxidantes, ofrece máxima durabilidad, y resistencia a la intemperie. Excepcional poder cubriente, con un secado rápido y sin olor. No amarillea y es respetuoso con el medio ambiente.

PROPIEDADES Prácticamente **sin olor**
Excepcional grado de blancura inalterable
Excelente adherencia sobre diferentes soportes (acero, aluminio, PVC, melamina, vidrio...)
Resistentes a manchas comunes (café, refresco cola, vino, rotulador, labial...)
Excelente resistencias a los roces y golpes
Excelente nivelación
Rápido secado
Antioxidante

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Indicado para el pintado de todo tipo de superficies: maderas, metal, azulejos, yesos, hormigón... Para cocinas, baños, pavimentos... superficies que necesiten resistencias elevadas a la limpieza, a roces...

SOPORTES DE APLICACIÓN Acero, galvanizado, aluminio, azulejo, vidrio, yeso, PVC, melamina, hormigón...

DATOS TÉCNICOS

Acabado Mate

Brillo $5 \pm 2^\circ$ Medido a 85° con Microtrigloss Byk Gardner

Densidad $1,25 \pm 0,05$ Kg/l a $20 \pm 2^\circ\text{C}$.

Viscosidad 2.000 ± 500 mPa-s a $20 \pm 2^\circ\text{C}$ (Brookfield, H2, 20rpm)

pH $8,5 \pm 0,5$ a $20 \pm 2^\circ\text{C}$

COVs Contenido máx. en COV: 10 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/d): 130 g/l. (2010).

Ligante Acrílico

Pigmentos Selección de pigmentos inorgánicos y orgánicos resistentes a la luz solar

Rendimiento teórico Aprox. 10 m² por litro en función del tipo de soporte

Tiempo desecado y repintado Al tacto, aprox. a 30 minutos. Repintado 2 - 4 horas.

Teñido Colorantes al agua o tintes universales.

Resistencia al frote en húmedo Clase 1 según norma UNE-EN 13300.

Resistencia al fuego Clase A2 Bs2, d0 (M1)

COLORES Blanco, negro y todos los de la Carta de colores de Esmalte Multi-superficies 2025

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...):

Esperar hasta el total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar mecánicamente y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos.

Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento.

Una vez limpia y reparada la superficie, aplicar a modo de imprimación una capa de ARM SELLADORA AL AGUA. Una vez imprimado el soporte, aplicar 2 capas ESMALTE AL AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

Preparación de superficies metálicas férreas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos mediante método abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido.

Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas...

Una vez limpia la superficie, aplicar 2-3 capas de espesor fino con rodillo flocado, brocha o airless de ESMALTE AL AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

Para resistencias mayores a la oxidación y para la aplicación del producto en exterior, es recomendable aplicar a modo de imprimación IMPRIMACIÓN MULTIADHERENTE AL AGUA

Preparación de superficies metálicas no férreas:

Limpiar la superficie de forma exhaustiva, eliminar el polvo, grasa.

Aplicar directamente 2-3 capas de espesor fino con rodillo flocado, brocha o airless de ESMALTE AL AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

Preparación de superficies de madera:

Asegurarse que la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la veta para mejorar la adherencia y **limpiar la superficie de forma exhaustiva**

Aplicar una capa de ARM SELLADORA AL AGUA. Terminar la superficie con 2-3 capas de espesor fino con rodillo flocado, brocha o airless de ESMALTE AL AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

Preparación de superficies ya pintadas:

Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia.

Limpiar la superficie de forma exhaustiva para eliminar los restos de polvo, grasa...

Aplicar 2-3 capas de espesor fino con rodillo flocado, brocha o airless de ESMALTE AL AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes (materiales metálicos) y/o métodos abrasivos (superficies albañilería y madera).

Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

Preparación de superficies minerales o similar ya pintadas

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación	Intermedio	Terminación
SELLADORA AL AGUA ARM	ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES	ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES
1 Capa	2025	2025
Máx. 5%	1 Capa	1 Capa
	Máx. 5%	Sin diluir

Preparación de superficies minerales o similar ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación	Terminación
ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES	ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES
2025	2025
1 Capa	1 Capa
Máx. 5%	Sin diluir

Preparación de superficies metálicas férreas nuevas

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación	Intermedio	Terminación
IMPRIMACIÓN MULTIADHERENTE AL AGUA	ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES	ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES
	2025	2025
1 Capa	1 Capa	1 Capa
Máx. 10%	Máx. 5%	Sin diluir

Preparación de superficies metálicas férreas ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación	Terminación
ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES	ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES
2025	2025
1 Capa	1 Capa
Máx. 5%	Sin diluir

Preparación de superficies metálicas no férreas nuevas

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación	Terminación
ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025	ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025
1 Capa	1 Capa
Máx. 5%	Sin diluir

Preparación de superficies metálicas no férreas ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación	Terminación
ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025	ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025
1 Capa	1 Capa
Máx. 5%	Sin diluir

Preparación de superficies madera nueva;Madera pintada

Asegúrese de que la madera está seca (menos de 20% de humedad)

Se debe lijar en sentido de la veta para abrir poro y mejorar la adherencia

La superficie debe estar **exenta de polvo, grasa o suciedad y/o exudados**

Imprimación	Intermedio	Terminación
SELLADORA AL AGUA ARM	ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025	ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025
1 Capa	1 Capa	1 Capa
Máx. 10%	Máx. 5%	Sin diluir

Preparación de superficies de vidrio o similar nuevos

Elimine las capas de pintura mal adheridas

Si la pintura existente está en buen estado no es necesaria la capa de imprimación puede realizar los siguientes pasos y aplicar directamente la capa intermedia.

Se debe lijar en sentido de la veta para abrir poro y mejorar la adherencia

exenta de polvo, grasa o suciedad y/o exudados

Imprimación
ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025
1 Capa

Máx. 5%

Terminación
ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025
1 Capa
Sin diluir

Preparación de superficies de vidrio o similar pintados

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación	Terminación
ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025	ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025
1 Capa	1 Capa
Máx. 5%	Sin diluir

Preparación de superficies de plásticos nuevos

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación	Terminación
ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025	ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025
1 Capa	1 Capa
Máx. 5%	Sin diluir

Preparación de superficies de plásticos pintados

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación	Terminación
ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025	ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025
1 Capa	1 Capa
Máx 5%	Sin diluir

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación

ESMALTE AGUA
MULTI-SUPERFICIES
2025

1 Capa

Máx. 5%

Terminación

ESMALTE AGUA
MULTI-SUPERFICIES
2025

1 Capa

Sin diluir

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha, rodillo flocado y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 40°C

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua
Primera mano: Producto listo al uso. Diluir máx. 5% con agua sólo si la aplicación se realiza a pistola
Segunda mano: Sin diluir

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto
Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado
Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A_31103.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 345
Revisión de 09/09/2019 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1