



## FICHA TÉCNICA COLORANTES ARM COLOR AGUA

**Línea:** Tintometría

**Familia:** PASTAS COLORANTES

**Código:** A-297\_\_

**Presentación:** Todos en 5 Litros, excepto 801,822,823 y 884 en 2 Litros.

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Pasta pigmentaria formulado en base agua con pigmentos seleccionados y emulgentes de alta calidad, de uso exclusivo en nuestro Sistema Tintométrico Arm Color Agua.

**PROPIEDADES** Fácil incorporación y dispersión en bases tintométricas del Sistema Arm Color Agua  
Gama de 15 pastas pigmentarias diferentes combinables entre sí  
No producen ráfagas ni manchas en combinación con las bases tintométricas del Sistema Arm Color Agua  
La solidez del color al exterior depende de la combinación de pastas utilizadas

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Con estos colorantes se pueden obtener los colores de las Cartas NCS, RAL FACHADAS 2, DECORACIÓN 2 y DURACRIL.

### DATOS TÉCNICOS

**Densidad**  $1,5 \pm 0,5$  Kg/l a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  (Depende de cada colorante)

**pH**  $8,5 \pm 0,5$  a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$

**Pigmentos** Pigmentos inorgánicos y orgánicos micronizados de excelente calidad

**COLORES** 801 (Rojo Óxido); 803 (Amarillo Limón. Uso interior); 805 (Naranja); 806 (Blanco); 807 (Negro); 812 (Rojo); 816 (Marrón); 817 (Verde); 822 (Magenta); 823 (Violeta); 827 (Verde); 842 (Ocre: Amarillo Óxido); 853 (Azu); 874 (Amarillo); 884 (Amarillo Sólido)

#### MODO DE EMPLEO

**Preparación del producto** Para introducir las pastas pigmentarias en el cánister de la máquina, es necesario agitar hasta la perfecta homogenización de la pasta. Las bases tintométricas del Sistema Arm Color Agua a colorear deben estar en buen estado de conservación, agitándolas y homogeneizándolas previamente antes de añadir el/las pasta pigmentarias a través de la máquina del Sistema tintométrico Arm Color Agua.

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua  
Primera mano: No Diluir. Producto listo al uso

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto  
Temperatura de almacenamiento: Entre  $10^\circ\text{C}$ - $35^\circ\text{C}$  con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 1 años a partir de su lote de fabricación

**INSTRUCCIONES DE  
SEGURIDAD Y  
MEDIO AMBIENTE**

[http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A\\_29701.pdf](http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A_29701.pdf)

**ATENCIÓN AL** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

**CLIENTE** Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 106

Revisión de 09/03/2012 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1