



## FICHA TÉCNICA PLASTIDUR BARNIZ OBRA VISTA AL AGUA

**Línea:** Usos Especificos

**Código:** A-19100\_\_

**Familia:** REVESTIMIENTOS Y TRATAMIENTOS DE FACHADAS.

**Presentación:** 4 y 15 Litros

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Barniz que forman una película transparente y brillante para hidrofugación en obra vista (ladrillo y piedra) en exteriores e interiores. Según el espesor aplicado, puede quedar acabado Satinado o Brillante. Efecto ANTICARBONATACIÓN.

**PROPIEDADES** El producto no tiene olor  
Excelente impermeabilidad al agua de lluvia  
Permeable al vapor de agua permitiendo la transpiración del soporte  
No amarillea  
Excelente adherencia a materiales porosos  
Efecto anticarbonatación

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Barniz hidrófugo de protección en soporte minerales, de piedra o ladrillo.

### DATOS TÉCNICOS

**Acabado** De satinado a brillante según espesor de capa

**Densidad**  $1,03 \pm 0,05$  Kg/l a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ .

**pH**  $8,5 \pm 0,5$  a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$

**COVs** Contenido máx. en COV: 28.1 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/a): 40 g/l. (2010).

**Ligante** Resina acrílica en emulsión acuosa.

**Rendimiento teórico** 9 m<sup>2</sup>/l y capa, a un espesor seco de 25 micras, en fondos poco absorbentes. Variable en el resto.

**Tiempo de secado y repintado** 2 horas. Repintado 6-8 horas.

**COLORES** Incoloro

### SISTEMAS DE APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...):

Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Piedra o ladrillo

Limpia y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos.

Preparación de otras superficies:

Vidrio, cerámica,... siempre es importante antes de su aplicación tener las mismas consideraciones de limpieza que en casos anteriores. Usar a modo de imprimación una capa de COMPACTARM ADITIVO PUENTE DE UNIÓN (según indica su Ficha Técnica). A modo de acabado aplicar tras secado de 3-4h el PLASTIDUR BARNIZ OBRA VISTA

**Preparación de superficies ya pintadas:**

Limpia y eliminar adecuadamente de forma mecánica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algún tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y así asegurar una buena adherencia del producto.

**Preparación de superficies con moho:**

Eliminación y desinfección de moho y algas mediante abrasión mecánica utilizando lejía doméstica o agua oxigenada de 10 volúmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida.

**MODO DE EMPLEO**

**Útiles de aplicación** Brocha, rodillo y pistola

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

**Humedad de soporte** IMPORTANT: For the product to carry out the silicization process, the support must not be wet, so the maximum humidity allowed to apply it will be 4%.

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua  
Primera mano: Producto listo al uso. No necesita dilución

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

**INSTRUCCIONES DE**

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** [http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A\\_19100.pdf](http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A_19100.pdf)

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1