



FICHA TÉCNICA PLASTIDUR MATE UNICO

Línea: Pinturas Plásticas

Código: A-12603__

Familia: PINTURAS PLÁSTICAS.

Presentación: 1, 4 y 12 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Pintura plástica de máxima calidad de acabado mate especialmente formulada para la protección y decoración en interiores. Extremadamente blanca, elevada cubrición, muy buena lavabilidad, agradable tacto sedoso, transpirable. Su naturaleza vinílica, la excelente relación de cargas conjuntadas con Dióxido de Titanio de la máxima calidad hacen un producto único en cuestión de cubrición y rendimiento. El conjunto de aditivos reológicos le confiere al producto excelentes propiedades en la aplicación, salpicado nulo, buena brochabilidad y muy buena nivelación.

PROPIEDADES Agradable olor perfumado a frutas exóticas
Extraordinaria blancura
Mínimo contenido en disolventes inferior al 1.5%
Cumple con la clasificación de Calidad de Aire en Interior: Cat. A+
Permeable al vapor de agua, permitiendo la transpiración del soporte
Gran facilidad de aplicación, con un largo tiempo abierto de trabajo, sin riesgo de empalmes
Excelente poder de cubrición, cubre colores intensos en 2 manos de aplicación
Impermeable, muy buena resistencia a intemperie
No salpica, ni gotea

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Especialmente formulada para acabados de alta calidad tanto en interiores aunque también puede aplicarse en exteriores. Totalmente compatible con colorantes base agua para crear colores sin problemas de repasos

SOPORTES DE APLICACIÓN Yeso, hormigón, morteros, ladrillo, pladur

DATOS TÉCNICOS

Acabado Mate

Brillo $2 \pm 0,05^\circ$ Medido a 85° con Microtrigloss Byk Gardner

Densidad $1.53 \pm 0,05$ Kg/l a $20 \pm 2^\circ\text{C}$.

Viscosidad 6.000 - 8.000 mPa.s a $20 \pm 2^\circ\text{C}$ (Brookfield RVT, H6, 20 rpm).

pH $8,5 \pm 0,5$ a $20 \pm 2^\circ\text{C}$

COVs Contenido máx. en COV: 0.5 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/a): 30 g/l. (2010).

Ligante Copolímero vinílico.

Pigmentos Bióxido titanio de primera calidad y selección de extendedores de una blancura extraordinaria.

Rendimiento teórico 10-11 m2 por litro y capa, a 50 micras de espesor seco.

Tiempo de secado y repintado Al tacto, aprox. a 30 minutos. Repintado 2 - 4 horas.

Teñido Colorantes al agua o tintes universales.

Resistencia al frote en húmedo Clase 1 según norma UNE-EN 13300.

Resistencia al fuego Clasificación reacción al fuego A2-s1, d0

COLORES Blanco

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecánica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algún tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y así asegurar una buena adherencia del producto. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

Preparación de superficies con moho:

Eliminación y desinfección de moho y algas mediante abrasión mecánica utilizando lejía doméstica o agua oxigenada de 10 volúmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida. Una vez limpia y tratada la superficie aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

Preparación de superficies con manchas:

Si en el paramento existiesen manchas de color rojizo o amarillento, se deben a sales metálicas, para eliminarlas lo más conveniente es realizar un lijado en profundidad y tratar el paramento con dos manos de PINTURA ANTIMANCHAS AL PLIOWAY

Preparación de superficies minerales o similar nueva

Asegúrese de que la superficie está exenta de polvo, grasa o suciedad

| Imprimación | Intermedio | Terminación |
|---------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|
| Plastidur Fijador Superficies Porosas | Plastidur Mate Único | Plastidur Mate Único |
| 1 capa | 1 capa | 1 capa |
| 1:2 (Producto:Agua) | 5-10% con agua | Sin diluir o diluir máx. 5% con agua |

Preparación de superficies minerales o similar ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese y asegúrese que la superficie está exenta de polvo, grasa o suciedad.

Si la pintura existente está en buen estado no es necesaria la capa de imprimación puede realizar directamente la capa intermedia.

| Imprimación | Intermedio | Terminación |
|--|----------------------|---|
| Plastidur Fijador Superficies Porosas | Plastidur Mate Único | Plastidur Mate Único |
| 1 capa | 1 capa | 1 capa |
| 1:2 (Producto:Agua) | 5-10% con agua | Sin diluir o diluir máx. 5% con agua |

Preparación de superficies minerales o similar con moho

Límpie la superficie con un producto adecuado para eliminar restos de moho, elimine los restos de pintura mal adheridos

| Imprimación | Intermedio | Terminación |
|------------------------------------|----------------------|---|
| Pinturas Antihumedad al Plioway | Plastidur Mate Único | Plastidur Mate Único |
| 1-2 capa | 1 capa | 1 capa |
| Sin diluir | 5-10% con agua | Sin diluir o diluir máx. 5% con agua |

Preparación de superficies minerales o similar con manchas

Es conveniente limpiar con un detergente de uso doméstico (ej. amoníaco, lejía...) los paramentos, eliminar la pintura mal adherida.

| Imprimación | Intermedio | Terminación |
|---|----------------------|---|
| Dureco Antimanchas al agua o Pintura Antimanchas al Plioway | Plastidur Mate Único | Plastidur Mate Único |
| 1-2 capa | 1 capa | 1 capa |
| Sin diluir | 5-10% con agua | Sin diluir o diluir máx. 5% con agua |

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua

Primera mano: Diluir al 5%-10% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicación

Segunda mano: Sin diluir o diluir como máximo 5% con agua para conseguir una buena cobertura del producto

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 2 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A_12603.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 186

Revisión de 05/07/2017 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1