



FICHA TÉCNICA PLASTIDUR SEDASATIN

Línea: Pinturas Plásticas
Código: A-09902__

Familia: PINTURAS PLÁSTICAS.
Presentación: 4 y 15 Litros.

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Pintura al agua de acabado blanco y brillo SATINADO BAJO, con muy buena cubrición y lavabilidad para la decoración de superficies exteriores e interiores. Producto que ofrece un excelente acabado, y además un muy bajo salpicado. Con menos brillo que las pinturas satinadas habituales, para mejor uniformidad final (acabado seda).

PROPIEDADES Olor agradable durante su aplicación. Una vez seco, no huele.
Pigmentos inorgánicos de gran blancura y estabilidad a la luz
No amarillea
Excelente poder de cubrición
Bajo nivel de salpicado

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN De especial interés en la aplicación sobre superficies lisas con mucha mejor lavabilidad y facilidad de limpieza que las pinturas mates.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Satinado bajo tipo seda.

Brillo $10 \pm 2^\circ$ (Medido a 60°).

Densidad $1,35 \pm 0,05$ Kg/l a $20 \pm 2^\circ\text{C}$.

pH $8,5 \pm 0,5$ a $20 \pm 2^\circ\text{C}$

COVs Contenido máx. en COV: 1 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/b): 100 g/l. (2010).

Ligante Copolímero vinílico de buena solidez y resistencia al exterior.

Pigmentos Bióxido de titanio de alta resistencia exterior.

Rendimiento teórico 12 m² por litro y capa, a 30 micras de espesor seco.

Tiempo de secado y repintado Al tacto, inferior a 30 minutos. Repintado 6 - 8 horas.

Teñido Colorantes al agua o tintes universales.

Resistencia al frote en húmedo Clase 1 según norma UNE-EN 13300.

COLORES Blanco.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecánica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algún tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y así asegurar una buena adherencia del producto. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

Preparación de superficies con moho:

Eliminación y desinfección de moho y algas mediante abrasión mecánica utilizando lejía doméstica o agua oxigenada de 10 volúmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida. Una vez limpia y tratada la superficie aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

Preparación de superficies con manchas:

Si en el paramento existiesen manchas de color rojizo o amarillento, se deben a sales metálicas, para eliminarlas lo más conveniente es realizar un lijado en profundidad y tratar el paramento con dos manos de PINTURA ANTIMANCHAS AL PLOWAY o DURECO ANTIMANCHAS AL AGUA

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua

Primera mano: Diluir al 20%-25% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicación

Segunda mano: Diluir al 10%-15% con agua para conseguir una buena cubrición del producto

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A_09902.pdf

MEDIO AMBIENTE

ATENCIÓN AL Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

CLIENTE Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 78

Revisión de 23/06/2016 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1