



## FICHA TÉCNICA PLASTIFIX

**Línea:** Usos Especificos

**Código:** A-02702\_\_

**Familia:** PREPARACIÓN DE SUPERFICIES.

**Presentación:** 750 ml - 5 - 10 y 25 Litros

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Barniz plástico al agua para sellar o imprimir superficies de albañilería, así como producto de acabado para superficies en relieve de temple (gotelé, arpillera, ... ). También se puede utilizar en la mejora de pinturas al temple.

**PROPIEDADES** Olor agradable durante su aplicación. Una vez seco, no huele.  
Facilita la adherencia al soporte del revestimiento de acabado  
Resistente a la alcalinidad y salinidad del soporte  
Fácil aplicación

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Imprimación de superficies de albañilería.

### DATOS TÉCNICOS

**Acabado** Brillante.

**Densidad** 1,07 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C

**Viscosidad** 50.000 - 24000 mPa·s a 20 ± 2°C (Brookfield, H6, 20rpm)

**pH** 8,5 ± 0,5 a 20 ± 2°C

**Ligante** Homopolímero de acetato de vinilo.

**Rendimiento teórico** 17,0 m2 por litro y capa, a 25 micras de espesor seco.

**Tiempo de secado y repintado** Al tacto, inferior a 1 hora.

**COLORES** Transparente.

### SISTEMAS DE APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**Preparación de superficies nuevas:**

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento. Aplicar una capa de PLASTIFIX a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

**Preparación de superficies ya pintadas:**

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecánica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algún tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y así asegurar una buena adherencia del producto. Aplicar una capa de PLASTIFIX a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

**Preparación de superficies con moho:**

Eliminación y desinfección de moho y algas mediante abrasión mecánica utilizando lejía doméstica o agua oxigenada de 10 volúmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida. Una vez limpia y tratada la superficie aplicar una capa de PLASTIFIX a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

**MODO DE EMPLEO**

**Útiles de aplicación** Brocha, rodillo y pistola

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

**Humedad de soporte** Máximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua  
Primera mano: Diluir con 4 partes de agua para conseguir una correcta viscosidad de aplicación

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

**INSTRUCCIONES DE**

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** [http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A\\_02702.pdf](http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A_02702.pdf)

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40  
Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1